

Pantalons

Pantalon



Les +

Forte imperméabilité
Confort : bretelles + ceinture élastiquées

CONDITIONNEMENT D'ACHAT

Référence	Taille	Carton
70340	M	10
70341	L	10
70342	XL	10
70343	2XL	10

CONDITIONNEMENT DE VENTE



Emballage individuel

TISSUS

Couleur	Orange HV	Matière	EXTÉRIEUR : 100% Polyester enduit
Couleur 2	Marine	Bandes	Polyuréthane - 170g/m ² BANDES RÉTRO- RÉFLÉCHISSANTES: Bandes en transfert microbilles : 7cm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Coutures	Coutures soudées	Visibilité	Bandes en transfert : 2 brassards/jambe
Jambes	Bas de jambes réglables par pression	Serrage taille	Taille élastiquée + Cordon de serrage & bloqueurs
Renforts empiècements	Empiècements contrastés : chevilles	Nombre de lavages	20
Finitions détails	Bretelles élastiques amovibles sur le devant		

NORME(S)



EN343:2003 + A1:2007



3.1

Protection contre la pluie

EN ISO 20471:2013 + A1:2016



CLASS 2

Vêtements haute visibilité

TAMPON DISTRIBUTEUR