

Réf. 5HYP17

Pantalons

Pantalon



LES +

IMPERMÉABLE: Oxford enduit +
coutures étanchées
FONCTIONNEL: bretelles amovibles
élastiquées + braguette
AJUSTABLE: taille élastiquée + cheville
réglable

CONDITIONNEMENT D'ACHAT

Réf.	Taille	Carton
5HYP17000L	L	10
5HYP17000M	M	10
5HYP17000S	S	10
5HYP1700XL	XL	10
5HYP1702XL	2XL	10
5HYP1703XL	3XL	10

Des tailles peuvent n'être disponibles que sur certains pays

CONDITIONNEMENT DE VENTE



Sachet individuel

A voir également

VARIANTES

5HYP16



Tissus

Couleur	Orange HV	Bandes	BANDES RÉTRO- RÉFLÉCHISSANTES : Bandes
Couleur 2	Marine		cousues microbilles : 7cm
Matière	OXFORD : 100% Polyester enduit Polyuréthane - 300D	Imperméabilité	3 000 mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Coutures	Coutures étanchées	Visibilité	Bandes cousues : 2 brassards/jambe
Fermeture	Braguette à pression	Serrage taille	Taille élastiquée
Poches	Fentes passe-main	Nombre de lavages	20
Jambes	Bas de jambes réglable par pression		
Renforts empièchements	Empièchements contrastés : chevilles		
Finitions détails	Bretelles élastiques amovibles		

NORME(S)

Cet équipement est conforme au modèle de l'équipement de protection individuelle ayant fait l'objet de l'attestation CE de type 2777/15210-01/E00-00

Délivré par SATRA Technology Europe Ltd (2777) Bracetown Business Park- Clonee- Dublin 15 Dublin Ireland



EPI CAT. II

EN ISO 20471:2013 + A1:2016



CLASS 1

EN343:2019



3.1

Vêtements haute visibilité

Protection contre la pluie

TAMPON DISTRIBUTEUR